

ÓSMOSIS INVERSA COMPACTA

Bianka

REVERSE OSMOSIS



”

Sistema de Ósmosis Inversa
compacto, sostenible y eficiente.

ÓSMOSIS INVERSA COMPACTA **BIANKA**

El agua es esencial para todas las formas de vida. Circula por el planeta en forma de rocío o de lluvia, por los ríos y océanos. También circula por nuestros organismos y los sustenta, alimentando nuestras células con nutrientes, manteniendo nuestra salud al mejorar la aportación de oxígeno y la eliminación de los desechos y toxinas. Regula la temperatura corporal y lubrica las articulaciones.

La calidad del agua está determinada por la fuente de la que proviene. Para llegar a su grifo, el agua debe circular por tuberías subterráneas, válvulas, bombas y depósitos. Por el camino recoge numerosos contaminantes que pueden afectar su pureza y su sabor.

El equipo compacto BIANKA adecua el agua, eliminando la gran mayoría de contaminantes (bacterias y minerales), proporcionándole un agua más saludable que mantiene el sabor de los alimentos cocinados y las bebidas como el hielo, el café o las infusiones sin alterar sus propiedades organolépticas.

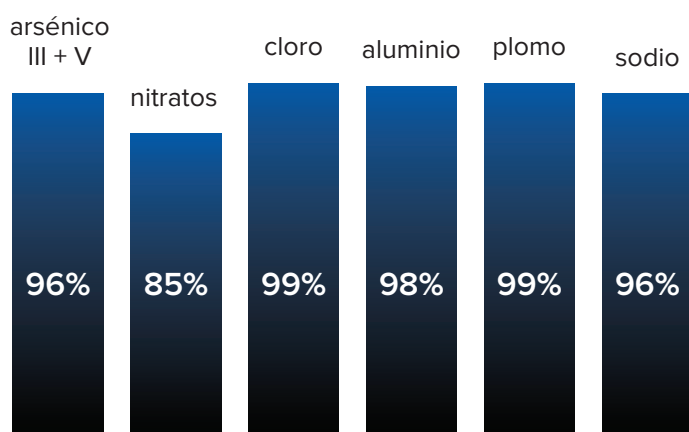
Ventajas

- ¡Ponga fin a las pesadas garrafas!.
- Sin botellas de plástico.
- 24 horas de agua pura y cristalina.
- Un sistema sostenible.
- Equipo compacto - para espacios reducidos.
- Rápida amortización.
- Sistema plug & play.
- Cristalería sin manchas, sin necesidad de repasar tras aclarado con agua osmotizada.

Aplicaciones

- ✓ Frigoríficos americanos
- ✓ Hornos de vapor
- ✓ Máquinas de café
- ✓ Teteras
- ✓ Planchas
- ✓ Ollas de vapor
- ✓ Carbonatadores de agua
- ✓ Riego de bonsáis
- ✓ Peceras y acuarios

Tabla de eliminación de contaminantes

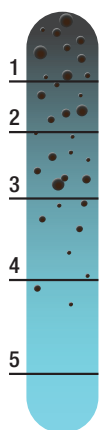
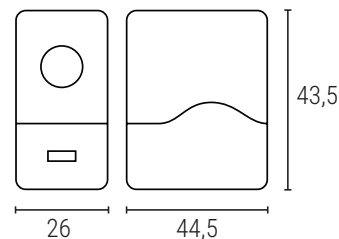


DATOS TÉCNICOS

DESCRIPCIÓN	OI COMPACTA CON BOMBA
Temperatura mín. - máx. del agua de aporte	5 - 25 °C
Presión mín. - máx. de entrada	1 - 6 Bar
Total máximo de entrada de TDS	2.500 ppm
Diámetro de entrada	1/4 "
Caudal *	15 L/hora
Producción *	380 L/día
Volumen del depósito	6 L

* Valores según calidad, presión y temperatura del agua a tratar.

Dimensiones (en cm)



Etapas de la filtración del agua en un equipo de Ósmosis Inversa

1. Filtro de sedimentos de 5 micras

Filtra la tierra, barro y sólidos en suspensión del agua.

2. Filtro de carbón activado granular

Elimina el cloro, metales pesados, dioxinas, toxinas y olores por adsorción.

3. Filtro de carbón block

Acaba de eliminar el cloro, metales pesados, dioxinas, toxinas y olores por adsorción, protegiendo la membrana de pequeñas partículas.

4. Membrana de Ósmosis Inversa

Elimina las sales minerales orgánicas e inorgánicas no deseables del agua en un 95%, reteniendo partículas hasta un tamaño de 0,0001 micra.

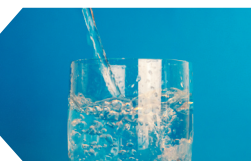
Opcionalmente, se puede instalar un postfiltro remineralizante.

5. Postfiltro

Mediante un cartucho de carbón de coco obtendremos agua con un pH equilibrado.



DOMÉSTICO



CONTACTO



OSMOSIS GIRONA

Carrer de la Bateria, 1
17481 Sant Julià de Ramis
Girona

T (+34) 972 17 25 25
M 667 163 089
@ info@osmosisgirona.com
W www.osmosisgirona.com

DF - 150 FLO / DF - 150 FLO WF

Purificador de agua HRM direct flow

HRM TECHNOLOGY
HIGH RECOVERY MEMBRANE



• Tecnología HRM de máxima eficiencia:

- ALTA CALIDAD DEL AGUA
- ALTA PRODUCCIÓN DE AGUA
- ALTA DURABILIDAD DE FILTROS
- ALTA CONVERSIÓN Y BAJO CONSUMO

• Producción directa sin acumulador de agua

• Agua a la carta (mineralización a su gusto)

• Equipo de reducidas dimensiones (colocación bajo zócalo, en cajones o armarios...)

• Múltiples posiciones de instalación

• Fabricado en Europa



Incluye GRIFO
Cromado Brillante



Sistema de paro por
fuga de agua



Tecnología HRM



Cartucho de
1/4 de vuelta



Respetuoso con el
medio ambiente



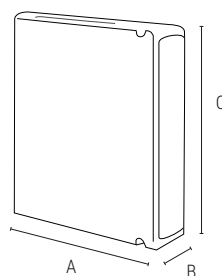
Ratio rechazo/
producción



Sin depósito

DATOS TÉCNICOS	DF 150 FLO	DF 150 FLO WF
Sistema de filtración	Flujo directo	
Presión (mín.-máx.)	1 - 6	
Incluye bomba de presión	✓	
Temperatura (mín.-máx.)		
Producción (L/min.)	1,72 L/min.	
Producción (L/hora)	103 L/hora	
Límite TDS	2.500	
Membrana	2 x 330 GPD	
Flushing	x	✓
Alimentación eléctrica	220 VAC 50 Hz	
Consumo eléctrico	115 w/h	
Capacidad depósito	x	
Medidas depósito	x	
Sistema anti-fugas	✓	
Aviso por cambio de filtros	x	✓
Bloqueo por exceso de consumo	x	✓
Pantalla	x	LCD TOUCH
WIFI	x	✓
Sistema remineralizante	Mixing	
Grifo	Acero Inox.	

DIMENSIONES



A	46,5 cm
B	10,5 cm
C	43 cm

CONSUMIBLES		
Código	Uds.	Descripción
530864	1	Filtro HRM K21
550053	2	Membrana HRM 330 GPD
125003	1	Bomba de presión DF - 100

Calidad del agua	★★★★
Eco-friendly	★★
Eficiencia	1:1

120015

120016

DF - 150 FLO

DF - 150 FLO WF

INCLUIMOS GRATUITAMENTE

- **Puesta en Marcha:** Servicio de Comprobación de Instalación y Puesta en Marcha en el lugar de la instalación.
- **Garantía de 2 años** contra defectos de fabricación de componentes y piezas del equipo, siempre que se realice el mantenimiento según las instrucciones.

010PGMT001 - PROGRAMA DE MANTENIMIENTO ANUAL, incluye:

- 1 visita anual de mantenimiento preventivo.
- Cambio de Prefiltros y Postfiltro necesarios (no incluye elemento de membrana HRM).
- Desplazamiento y Mano de obra por avería durante todo el año.
- 20% de descuento en cualquier pieza o componente.

010INST001 -INSTALACIÓN STANDARD

- Instalación prevista bajo fregadero de la cocina de la vivienda.
- **Incluye Puesta en Marcha** en el lugar de la instalación y comprobación de la instalación.