

Núm. Registro Sanitario Industrial: RSIPAC: 31.02550 / B y 31.04777 / CAT

SWAN IMPRESSION WS – 38 L
CONTRACORRIENTE ESTADISTICO PROPORCIONAL
PROGRAMACIÓN ELECTRÓNICA INTELIGENTE

40% AHORRO DE SAL.

50% AHORRO DE AGUA EN REGENERACIÓN.

Disponibilidad de agua descalcificada de **4.644** Litros entre regeneraciones a 45 °hf de dureza.

CARACTERÍSTICAS: Caudal Máximo: 3.800 Litros / hora.

- Válvula volumétrica de regeneración contracorriente
- Programación electrónica con display indicador de consumos.
- Proceso de regeneración electrónico.
- Depósito de sal en seco
- N°. Regeneraciones diarias máximas: 1 al día.
- Caudal máximo de válvula: 6.000 L/h.
- Límite Máximo de Resinas: 230 litros.
- Mixing incorporado en válvula, para obtención de la calidad de agua deseada.
- Depósito de Salmuera de polietileno con rebosadero
- Botella de 38 L. de resinas de intercambio iónico, con junta antibacterias.
- Boya de seguridad incorporada en depósito sal.
- Filtro de 10" estándar con rosca metal de 1" y cartucho de sedimentos de 50 micras.
- Aforo de desagüe de ½".
- **DIMENSIONES: Profundo 53 cm x Alto 118 cm x Ancho 29 cm**
- **CONEXIONES: Altura 96 cm**

FICHA TÉCNICA

- Consumo de 3,8 Kg de sal por regeneración.
- Capacidad Depósito de Sal: 50 Kg.
- Presión de trabajo: Mín. 2Kg. – Máx. 8Kg.
- Temperatura máxima de trabajo: 40 °C
- Consumo energético: 3W en posición de servicio a 220V / 50Hz.

GARANTÍA:

- 2 años contra defectos de fabricación de componentes y piezas del equipo.
- Repuesto del 100% de posibles componentes averiados.

MANTENIMIENTO RECOMENDADO

- 1 visita anual de mantenimiento preventivo.
- Recambios de los prefiltros.
- Desplazamiento y Mano de Obra por cualquier avería.

IMPORTANTE:

- No utilizar este aparato en aguas que no estén **Bacteriológicamente tratadas**.
- Todos los componentes utilizados cumplen con los Certificados de Calidad y uso alimenticio internacionales: Water Quality, FDA y NSF.



REQUISITOS para Instalación estándar a 2 mts. máximo del lugar donde se coloca el equipo:

- Toma de agua. Conexión rosca de 1" recomendable mediante flexos.
- Toma Eléctrica de 220V.
- Toma de Desagüe.

DESCALCIFICADORES COMPACTOS J-BAIKAL 12 y 25 LITROS

ELECTRONICOS VOLUMETRICOS BAJO CONSUMO PANTALLA LCD DIGITAL INTEGRADA.

CARACTERÍSTICAS: **Caudales Máximo: 12L= 1250L/h / 25L=1500L/h**

- ◆ Válvula J-BAIKAL de regeneración por consumo
- ◆ Programación electrónica.
- ◆ Diámetros de conexiones entrada/salida de ¾"
- ◆ Proceso de regeneración retardado.
- ◆ Bajo consumo de sal en regeneración.
- ◆ Depósito de sal en mojado
- ◆ N°. Regeneraciones diarias máximas: 1 al día.
- ◆ Caudal máximo de válvula: 2.500 L/h.
- ◆ Límite Máximo de Resinas: 25 litros.
- ◆ Mixing incorporado en válvula, para obtención de la calidad de agua deseada.
- ◆ Depósito de salmuera de polietileno con rebosadero
- ◆ Botella de 12L(9x17) y 30 L.(8x25) de resinas de intercambio iónico, con junta antibacterial.
- ◆ Boya de seguridad incorporada en depósito sal.
- ◆ Bypass incorporado en la válvula
- ◆ **Opcional:** Filtro de 10" estándar rosca metal 1" y cartucho de sedimentos de 50 micras.
- ◆ Aforo de desagüe de ½".



FICHA TÉCNICA

- ◆ Consumos de sal kg por regeneración:
12L = 1,4 kg 25L = 3 kg
- ◆ Presión de trabajo: Mín. 2Kg. – Máx. 8Kg.
- ◆ Temperatura máxima de trabajo: 40 °C
- ◆ Consumo energético: 3W en posición de servicio a 220V / 50Hz.

GARANTÍA:

- ◆ 2 años contra defectos de fabricación de componentes y piezas del equipo.
- ◆ Repuesto del 100% de posibles componentes averiados.

MANTENIMIENTO RECOMENDADO

- ◆ 1 visita anual de mantenimiento preventivo.
- ◆ Recambios de los pre filtros.
- ◆ Desplazamiento y Mano de Obra por cualquier avería.

IMPORTANTE:

- ◆ No utilizar este aparato en aguas que no estén **Bacteriológicamente tratadas**.
- ◆ Todos los componentes utilizados cumplen con los Certificados de Calidad y uso alimenticio internacionales: Water Quality, FDA y NSF.



DIMENSIONES

Modelo	Alto	Ancho	Fondo
J-BAIKAL 12L.	598mm	470mm	320mm
J-BAIKAL 25L.	1055mm	470mm	320mm